

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : **52-122487**

(43)Date of publication of application : **14.10.1977**

(51)Int.Cl.

H01L 31/04

(21)Application number : **51-038733**

(71)Applicant : **AGENCY OF IND SCIENCE & TECHNOL**

(22)Date of filing : **08.04.1976**

(72)Inventor : **HIRANO TAIZO**

(54) SOLAR BATTERY DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To produce a housing which is light in weight, stable and has necessary mechanical strength, by forming the surface side with a glass substrate and the rear side with glass fiber reinforced plastic substrate.

公開特許公報

昭52-122487

⑮Int. Cl².
H 01 L 31/04

識別記号

⑯日本分類
99(5) J 41府内整理番号
6655-57

⑰公開 昭和52年(1977)10月14日

発明の数 1
審査請求 有

(全 4 頁)

⑭太陽電池装置

⑮発明者 平野泰三

天理市藏之庄町410番11号

⑯特 願 昭51-38733

⑰出願人 工業技術院長

⑱出願 昭51(1976)4月8日

明細書

1. 発明の名称

太陽電池装置

2. 特許請求の範囲

(1) 太陽電池素子と、

該太陽電池素子の受光面側を覆うガラス基体と、

裏面側を覆うガラス繊維強化プラスチック成形基体と、

少なくとも上記太陽電池素子の受光面を覆う部分は透明な封入樹脂体と、

よりなる太陽電池装置。

(2) 上記裏面側基体は、裏面周辺部に肩壁部がめぐらされ、該肩壁部には隣接する太陽電池装置と機械的に結合させるための保止穴が穿たれることを特徴とする上記第1項記載の太陽電池装置。

3. 発明の詳細な説明

<梗概>

本発明は太陽電池装置のパッケージ構造に係る。軽量、安定であつて必要な機械的強度を有する太

端電池装置の筒体として表面をガラス基体で、裏側をカラス繊維強化プラスチックス基体で形成したものを発明した。本発明により耐候性に優れ軽量で取扱いが容易な太陽電池装置を安価に得られるようになつた。

<従来の技術>

第1図は従来の太陽電池装置の断面図であり、太陽電池素子1が透明なアクリル等のケース1'に収納された構造を示す。これらの構造を有する太陽電池装置は長時間の屋外使用に対して太陽光線特に紫外線成分の照射や種々の環境条件のもとで生ずる耐候性劣化のために透明樹脂ケース材料の着色がみられ、著しい場合においては樹脂表面に亀裂の生ずることがしばしば見られた。一方これらの構造を有する太陽電池装置の電極端子取出し部においては、端子ピン1'を樹脂ケースに直接インサートする方法が用いられるが、特に本インサートの部分におけるクラックの発生は著しく、それらの部分からの水分の侵入による太陽電池装置の特性劣化が問題となつていた。

また、一方においては従来の太陽電池装置における透明樹脂ケースそのものの機械的強度には限界があり、このため頑強なステンレス材より成る架台の取付板に電極端子ピンノックでもつてゴムブッシュで固定することが必要であつた。

<発明の構成>

本発明は従来のアクリル、ポリカーボネート樹脂材料を主体とした太陽電池装置に代り、耐候性劣化の少ないガラスとガラス繊維強化プラスチクス(以下FRPと略す)とを主体として構成された新規な太陽電池装置に関するものである。

本発明における太陽電池装置の受光面には光線透過率が良く、しかも長期間の屋外使用に対して特性劣化の少ないガラスを使用し裏面には吸水率が少なく耐候性が良く機械的強度に優れたFRP成形体を用い、シーリング樹脂を介して太陽電池素子を完全密封接着力する。本構造の受光面に用いたガラスは周知の如く、長期間の屋外使用に対し変色等による光線透過率の減少がみられないばかりか、塩水・酸・アルカリ・ミスト酸化性ガス等の

有害物質の発生する地域においても従来用いられてきた樹脂材料でみられる化学劣化や耐候性劣化が皆無と云つても過言ではない。一方FRPはガラス繊維体に不飽和ポリエスチル、エポキシ等の熱硬化性樹脂又はアクリル等の熱可塑性樹脂を含浸させ硬化させたもので、それらの材質並びに成形方法により種々の特色のある成形体を得ることができ、ガラス繊維体を含有しない単独の樹脂材料に比べて機械的強度、耐熱性、硬度、亀裂、熱膨脹係数、吸水率、熱伝導率、電機特性、成形収縮率等、太陽電池装置パッケージ材料として好ましい数多くの特性をもつものである。また、ガラス基体は叙上のような種々の利点をもつものであるが、自由な形状に成形するのかやや困難であるという欠点を有する。本発明では裏板にFRPを用いているので、電力取出端子の導出や太陽電池装置同志の接続の役割を加工の自由なFRP裏板の側に負わせることができ、これら両基体は互いにその長所をいかしあつてすぐれた太陽電池ケースを成すものである。

<好ましい実施例>

第1図に本発明の一実施例の断面図と平面図を示す。裏側をガラス基体4で、裏側をFRP成形体7で形成されたケース内に接続された太陽電池素子11が収納され、シーリング樹脂6により密封接着力されている。太陽電池素子11はリードフレーム2及びリード線3により配線が行なわれている。配線の終えた太陽電池素子11の表面は透明性樹脂5を介してガラスと接着され、表面はシーリング樹脂6を介してFRPの裏板7と接着され本発明による太陽電池装置が構成される。裏板7としては不飽和ポリエスチル樹脂を基体として成形したSMC(シート、モールディング、コンバウンド)法によるFRP成形基体又は他の好ましい例としてウェット法によるFRP成形基体もしくは熱可塑性樹脂を用いたFRTP(熱可塑性ガラス繊維強化プラスチクス)成形基体等を用いた。太陽電池素子11は透明性接着樹脂6で受光面側のガラス板4と接着した。透明性樹脂6は太陽電池素子11の保護並びに特性の安定化作

用を計るものでこれらの作用に適した材料にはシリコーン樹脂、エポキシ樹脂等があげられる。エポキシ樹脂はそれ自体、ガラス、太陽電池素子との接着力は大きいが剛性が高く、急激な温度変化によりしばしばガラスや太陽電池素子の破壊を生ずる現象がみられた。これに対してシリコーン樹脂は適度なゴム弾性を有し、熱応力その他の外的な作用による内部応力を抑制し、材料の破壊を防止する効果がある。これらの特性の良好な透明性シリコーン樹脂材料には熱硬化型液体RTV(室温加硫)、LTV(低温加硫)シリコーン樹脂として一般に市販されているものを使用することができる。本実施例に用いたLTVは液性シリコーン樹脂においては紫外線照射における着色による光線透過率の減少が少なく、一方においてはガラス、太陽電池素子との接着性が良好でJIS C5104で規定される熱サイクル試験等においても接着界面の剥離や破壊はみられなかつた。又太陽電池素子11の受光面側を覆わない部分のシーリング樹脂6は透明でなくともよい。この

部分は例えば上述の透明性シリコーン樹脂61と同じものを用いることも可能であるが経済性並びにFRP基体との接着特性等の制約があり、本実施例に於いては可塑剤の添加した不透明シリコーン樹脂が好ましい結果を与えた。

第5図においては本発明による太陽電池装置を構成しているFRPの裏板7の周壁部8の一部分に穴9を設け、本発明による太陽電池装置10相互をボルト、ナット等で連結することを示す。

さきに発明者は特願昭50-32943号及び特願昭50-42209号によつて表裏ともガラス基体より成るケースに封入した太陽電池の改良を提案した。このような表裏ともガラス基体のケースの場合には隣接するケース同志で相互に接続するにはガラスの機械的強度が不足する。本発明では表側だけにガラス基体を用いて、ガラスケースに封入した太陽電池装置の利点を生かしながら、裏板にFRPを用いたので、この裏板を種々の形状に加工して必要な機能をもたせることができた。

している例においては、アクリル樹脂そのものは他の透明樹脂材料に比べて透明性は良好であるがそれ自体熱変形温度が80℃～100℃程度と低く、夏季の日中時にはアクリル樹脂ケースの温度が熱変形温度近くまで上昇し、ケースに変形を生じることがあつた。本発明による太陽電池装置として用いたFRPの熱変形温度は150℃～200℃と高く、非液性LTVシリコーン樹脂及びガラスはそれ以上でもまつたく問題がない。本発明による太陽電池装置はJIS.D.C.5024等で規定される耐熱性試験の結果においても常時100℃以上の使用に耐えることができる。他方FRP成形体は金属に匹敵する機械的強度を有している。本発明の大陽電池装置は光透過性の良好さ、経時変化の少なさ、表面を清潔に保つことの容易さ等の利点を考慮して、表面の支持基体にガラス板を用いているが、ガラスは機械的強度に於て劣るのでこれを補う意味で裏板にFRPを用いているのである。従来の大陽電池装置はステンレスの取付板にとりつける際に取付板上に端子ピンで固定し

この実施例ではFRP裏板7の周辺部に受光面と垂直な周壁部8からぐらされこの部分8に保止穴9が穿設されている。

このような形状にすることによりはじめて、隣接する太陽電池装置10、10...同志を直接に接続し、大きな太陽電池アレイを組立てることが可能となつた。なお、第9図は本実施例の太陽電池装置10、10...を5個接続した状態を示す簡略図で(a)は断面図で(b)は模式的斜視図である。

＜発明の効果＞

以上の実施例で明らかに本発明による太陽電池装置は長時間の屋外使用に対して光線透過率の低下のないガラスを用い透明なシリコーン樹脂で電子と密着されているため太陽電池出力を低下させることなく、又太陽電池装置の裏板には耐候性が良く水蒸気の透過や吸水率のきわめて少ないFRPを用いシーリング樹脂を介して接続した完全密封構造であるので水分の浸入による太陽電池電子特性に劣化をきたすことがない。

また、従来の大陽電池装置でアクリル樹脂を使用

ていたので、当然のことながら、使用状態では太陽電池装置の裏板の裏面は架台の取付板に覆われている状態にある。これに対し、鏡面上の構成によると、太陽電池装置同志を直接連結することができるので、使用状態に於て、太陽電池装置の裏板の裏面は直接露出している。従つてステンレスの取付板に朱敷される場合に比べて太陽電池装置の放熱はすみやかである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は従来の太陽電池装置の断面図、第2図は本発明の一実施例を示し、(a)は側断面図、(b)は平面図、第3図は本実施例の連結状態を示す図で、

(a)は簡略断面図、(b)は模式的斜視図である。
2行目
2行目

第1図は接続状態を示す簡略断面図、第2図(2)は側断面図、第3図は接続状態の斜視図である。

...太陽電池素子、...リードフレーム、...リード線、...ガラス、
...シリコーン樹脂、...シーリング樹脂、...FRPの裏板、...周壁部、...保止穴、...本発明による

る太陽電池装置、
11...ボルト・ナット、
12...アクリル樹脂ケース、
13...端子、
14...子ビン、
15...配線基板。

出願人 工業技術院長 松 本 敬

